



# KATALOG

## PLYNOVÝCH VZPĚR



RYCHLÁ  
DODÁVKA



**Berthold Marx**

Manufacture française de ressorts à gaz

# CHARAKTERISTIKA PLYNOVÝCH VZPĚR

Plynová vzpěra je víceúčelový výrobek jednoduchého válcovitého tvaru s různými variantami uchycení, fungující jako plynová pružina s tlumičím účinkem na základě stlačeného plynu (dusík) a náplně oleje. Napomáhá, resp. ulehčuje otevírání a zavírání, vysouvání nebo zasouvání a zároveň aretaci v krajní poloze k tomu vhodných, přizpůsobených pohyblivých částí různých zařízení. Plynové vzpěry se používají při manipulaci s tělesy jako např. zvedání, spouštění, stídnání zdvihu a spouštění, k vytvoření síly působící proti pohybu těles v rámci jednoho pohybu mezi dvěma přesně určenými koncovými body, a to kontrolovanou rychlostí. Využití plynových vzpěr je četné a mnohostranné. Možnost použití je všestranná ve strojírenském průmyslu, v potravinářském průmyslu, ve stavebnictví, v nábytkářském průmyslu, v zemědělství, v údržbě, jakož i v soukromém sektoru při různých úpravách a opravách. Plynové vzpěry představují sortiment, který se vyskytuje prakticky v každém odvětví průmyslu, ale také v domácnostech. Výhoda použití plynové vzpěry spočívá v její dlouhé životnosti, bezporuchovém a bezúdržbovém provozu a vysoké spolehlivosti i při extrémních klimatických změnách teploty. Plynové vzpěry se vyrábějí s pístem o průměru 6 mm, 8 mm, 10 mm a 14 mm, což závisí na tlaku, jímž má daná vzpěra disponovat, tzn., že vzpěru s menším průměrem pístu je možné tlakovat na nižší hodnotu tlaku než vzpěru s větším průměrem pístu. Vzpěry s různým průměrem pístu se dále odlišují různými délkami a různým zdvihem. Při specifických požadavcích zákazníka je po konzultaci s výrobcem možné vyrobit vzpěru nestandardních rozměrů nebo z nestandardního materiálu.

## Rozměrové a tlakové vlastnosti:

Všechny rozměry jsou udávány v milimetrech /mm/, hodnoty tlaku a síly se uvádějí v Newtonech /N/.

Údaje o teplotě jsou udávány ve stupních Celsia /°C/

## Montážní podmínky:

Plynové vzpěry se montují obvykle pístem dolů při dodržení minimálního sklonu 15°. Vodorovnou montáž a montáž pístem vzhůru je potřeba předem konzultovat.

Plynové vzpěry nesmí být vystaveny bočnímu tlaku.

Při plynových vzpěrách s navařenými oky je potřeba na ose nechat vůli 0,3 až 0,5 mm, pokud jde o její průměr, a vůli 0,5 – 1 mm po obou stranách oka.

Je třeba se vyhnout objednávání plynových vzpěr naplněných maximálním dovoleným tabulkovým tlakem.

Při tlakování je nutné dokonale chránit píst plynové vzpěry.

V žádném případě nepoužívejte při čištění pístu rozpouštědla.

## Upozornění pro montáž plynových vzpěr:

Chraňte píst před vlivy různých rázů a před rozstříkáním při obloukovém svařování, před jiskrami vznikajícími při broušení, před rozstříkáním barvy při povrchové úpravě. Nikdy neupínejte píst do svěráku ani do kleští bez použití bezpečnostních čelistí z olova, hliníku nebo mědi.

## Podmínky použití:

Počet zdvihů za minutu: max. 5. Při větším počtu zdvihů se na nás obraťte e-mailem.

Doba zachování původních vlastností: průměrně 30 000 cyklů. Ztráta technických parametrů po této hranici zatížení: max. 15%.

Provozní teplota: -30° až +80°C

Poměrná teplota: 20°C, odchylka výsuvné síly v závislosti na teplotě: 1% na 3°C

## Příklad pro výsuvnou sílu F1 v hodnotě 500 N:

při 35°C – +5% = 525 N při -16°C – -12% = 440 N

## Podmínky skladování před použitím plynové vzpěry:

Při době skladování maximálně 3 měsíce mohou být plynové vzpěry skladovány ve vodorovné poloze, a to v uzavřené místnosti při pokojové teplotě. Při delší skladovací době a v zemích s teplejším podnebím musí plynové vzpěry být skladovány ve svislé poloze, pístem směrem dolů.

## Záruka:

- jednoletá záruka od data naplnění plynové vzpěry. Příklad: 01/2021 = 1. kalendářní týden 2021,
- aby mohla být uznána záruka např. po barevné povrchové úpravě, musí být štítek s datem plnění čitelný.

## Likvidace plynových vzpěr:

Plynové vzpěry se tlakují tlakem od 20 do 180 bar. Před likvidací musí ale zůstat beztlaku.

Pro vaši vlastní bezpečnost vás chceme požádat, abyste postupovali následovně:

- zlehka upevněte plynovou vzpěru do svěráku,
- odřežte pístnici ve vzdálenosti 30 – 35 mm od jejího okraje.

## Přitom musíte dodržet následující doporučení:

- při práci použijte ochranné brýle
  - použijte ruční pilu
  - přes pilový list přehodte pracovní utěrku
  - s řezáním přestaňte, když se ozve zvuk charakteristický pro vyrovnání tlaků
- Vypuštění plynu z plynové vzpěry je ukončeno tehdy, když můžete rukou volně pohybovat pístem.

## Tolerance při tlakování plynových vzpěr:

Při každém tlakování plynové vzpěry je v závislosti na výšce jejího tlaku přípustná následující tolerance:

Při tlakování od 50 – 250 N = povolená tolerance 20 N

Při tlakování od 250 – 750 N = povolená tolerance 30 N

Při tlakování od 750+N = povolená tolerance 40 N

## Druhy plynových vzpěr v našem sortimentu:

- Tlačné plynové vzpěry
- Tažné plynové vzpěry
- Blokovací plynové vzpěry
- Vzpěry v nerezovém provedení
- Široké portfolio závitových ukončení
- Konzoly pro uchycení plynových vzpěr



## Spolehlivé a rychlé doručení

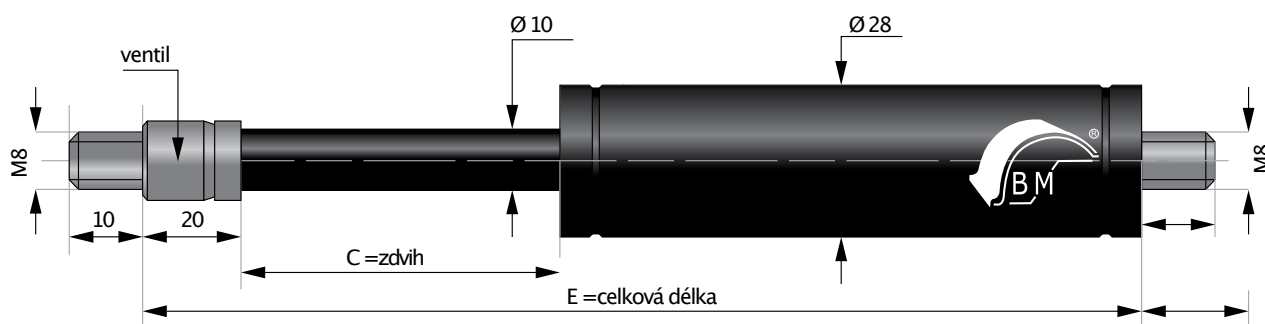
Naším zákazníkům doručujeme výrobky včas a v nejvyšší kvalitě.

# TAŽNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

Tažné plynové vzpěry mají speciální konstrukci, která způsobuje, že pístní tyč je vtažena do těla vzpěry, což je i výchozí poloha pístní tyče u tohoto druhu vzpěr. K vytažení pístní tyče z těla vzpěry je nutné vynaložit sílu odpovídající natlakování tažné plynové vzpěry. Tento druh vzpěr se používá k otevírání nebo zavírání různých typů poklopů, ke zdvihání břemen, a to zejména tam, kde není možné použít tlačné plynové vzpěry.

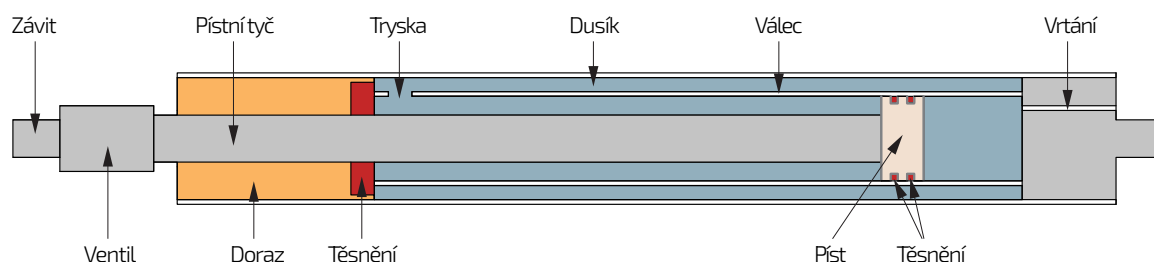
Tažné plynové vzpěry nabízíme v sedmi různých délkových provedeních, která tlakujeme podle požadavků zákazníka v rozmezí 100 N - 1200 N.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35 a tělo vzpěry je z ocele ST34 2-BK.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
100	300	100-1200	ST T28 100 + F1 V
150	400	100-1200	ST T28 150 + F1 V
200	500	100-1200	ST T28 200 + F1 V
250	600	100-1200	ST T28 250 + F1 V
300	700	100-1200	ST T28 300 + F1 V
350	800	100-1200	ST T28 350 + F1 V
400	900	100-1200	ST T28 400 + F1 V

## KONSTRUKČNÍ SCHÉMA TAŽNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY



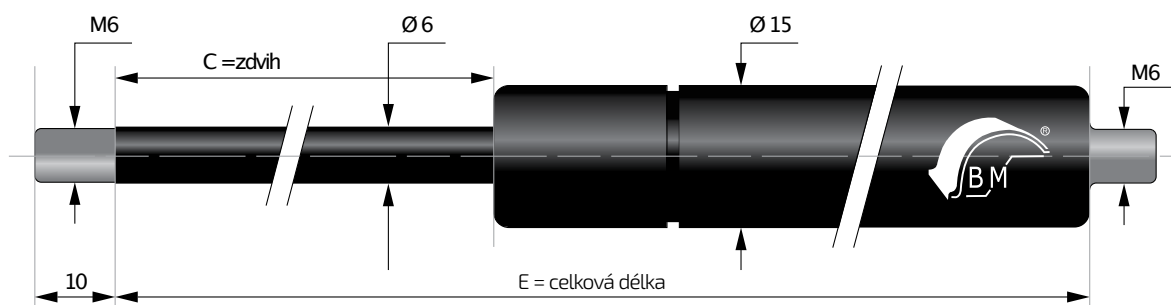
# TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

## S PÍSTEM O PRŮMĚRU 6 mm UKONČENÉ ZÁVITEM M6

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stlačuje dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm. Plynové vzpěry jsou ukončeny závitem M6, ke kterým je k dispozici široké portfolio koncovek.

Koncovky pro tento typ vzpěr najdete v různých materiálových provedeních na straně 8 a 9.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34.2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



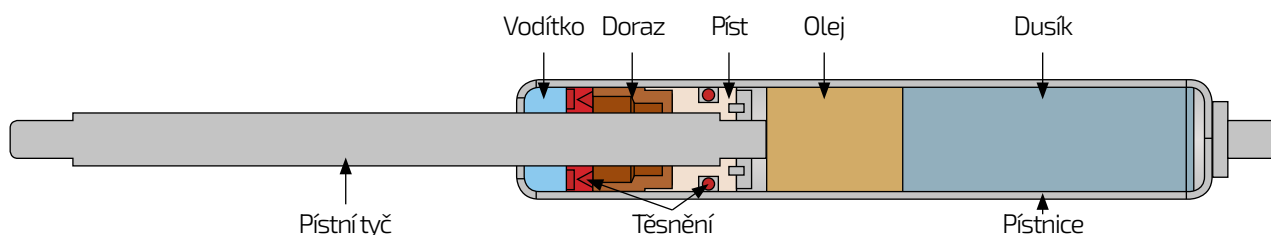
C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
20	80	30-250	ST 020+F1 V+D6
40	115	30-400	ST 040+F1 V+D6
60	155	30-400	ST 060+F1 V+D6
80	195	30-400	ST 080+F1 V+D6
100	225	30-400	ST 100+F1 V+D6E225
100	235	30-400	ST 100+F1 V+D6
120	275	30-400	ST 120+F1 V+D6
150	335	30-400	ST 150+F1 V+D6

### Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěr s průměrem pístu 6 mm ukončenou závitem M6, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 200 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 200 V D6.

## KONŠTRUKČNÍ SCHÉMA

### TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY



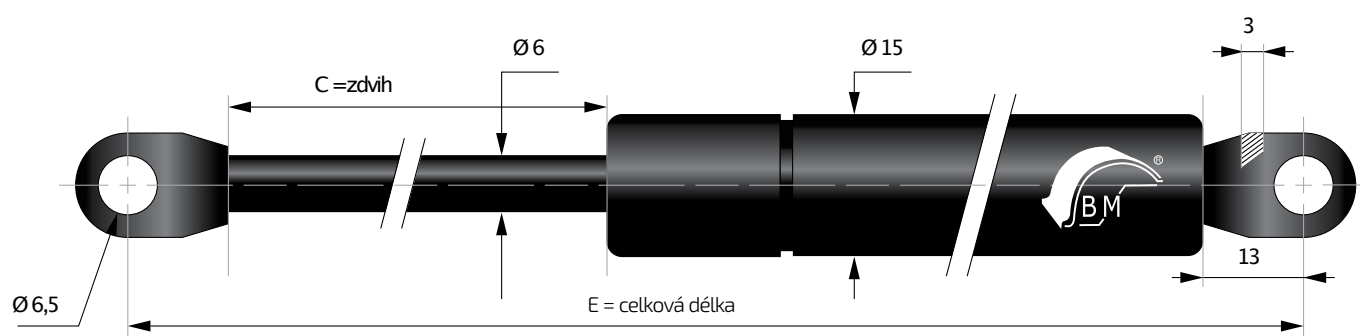
# TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

## S PÍSTEM O PRŮMĚRU 6 mm S NAVAŘENÝMI OKY

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stlačuje dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm.

Plynové vzpěry jsou ukončeny navařenými oky o průměru oka 6,5 mm a stlouškou oka 3 mm.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST342-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
20	94	30-250	ST 020+F1+D6
40	145	30-400	ST 040+F1+D6
60	185	30-400	ST 060+F1+D6
80	225	30-400	ST 080+F1+D6
100	265	30-400	ST 100+F1+D6
120	305	30-400	ST 120+F1+D6
150	365	30-400	ST 150+F1+D6

### Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 6 mm, s navařenými oky, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 200 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 200 D6.

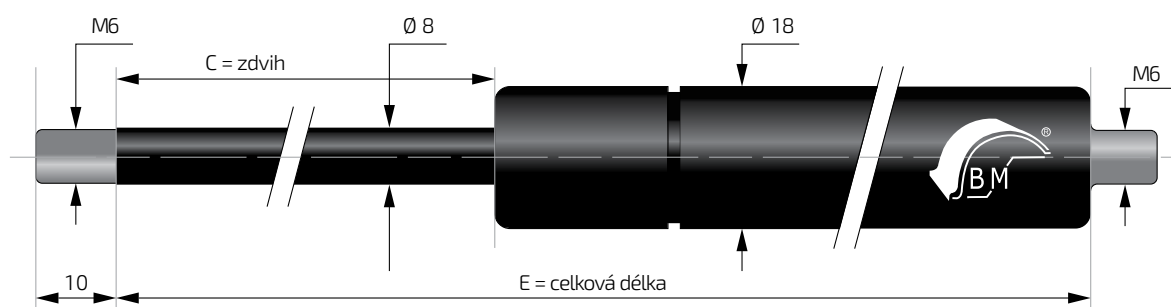
# TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

## S PÍSTEM O PRŮMĚRU 8 mm UKONČENÉ ZÁVITEM M6

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stlačuje dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm. Plynové vzpěry jsou ukončeny závitem M6, ke kterým je k dispozici široké portfolio koncovek.

Koncovky pro tento typ vzpěr najdete v různých materiálových provedeních na straně 8 a 9.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34.2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
60	165	50-750	ST 060+F1 V+D8
70	183	50-750	ST 070+F1 V+D8
80	205	50-750	ST 080+F1 V+D8
89	268	50-750	ST 089+F1 V+D8
90	225	50-750	ST 090+F1 V+D8
100	245	50-750	ST 100+F1 V+D8
120	285	50-750	ST 120+F1 V+D8
140	325	50-750	ST 140+F1 V+D8
160	365	50-750	ST 160+F1 V+D8
180	405	50-700	ST 180+F1 V+D8
200	445	50-700	ST 200+F1 V+D8
220	485	50-700	ST 220+F1 V+D8
250	545	50-700	ST 250+F1 V+D8
250	600	50-700	ST 250+F1 V+D8E600
300	645	50-700	ST 300+F1 V+D8

### Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 8 mm ukončenou závitem M6, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 700 N – vzpěra bude mít objednávací číslo ST100 700V D8.

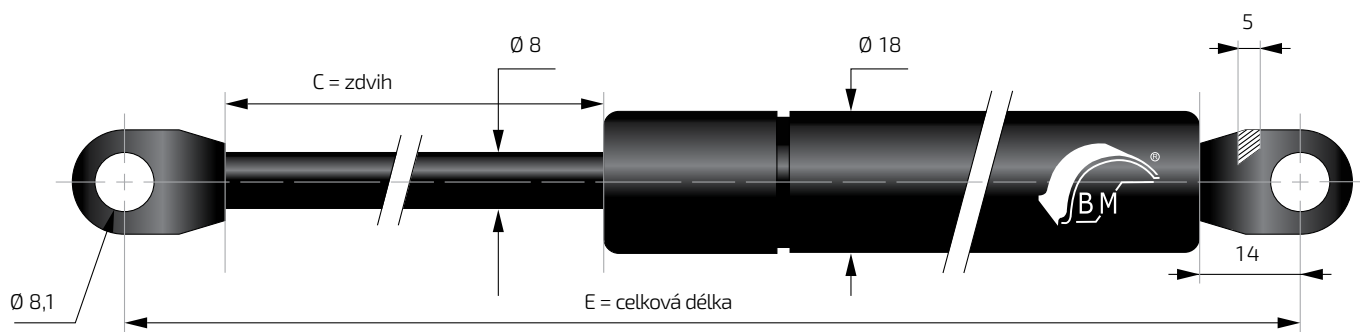
# TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

## S PÍSTEM O PRŮMĚRU 8 mm S NAVAŘENÝMI OKY

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stlačuje dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm.

Plynové vzpěry jsou ukončeny navařenými oky o průměru oka 8,1 mm a stlouškou oka 5 mm.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST342-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



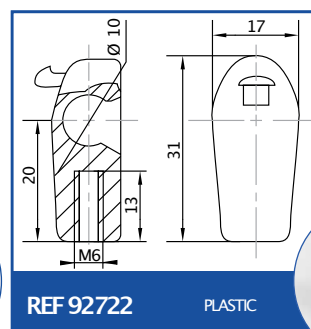
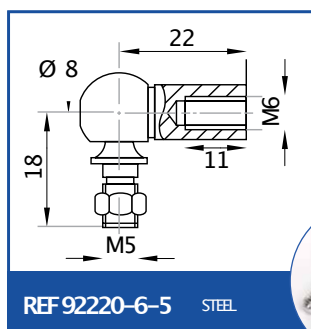
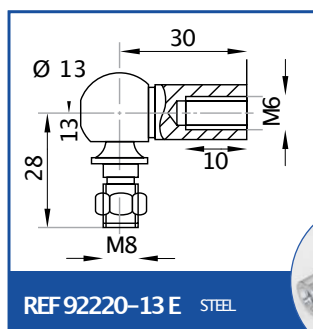
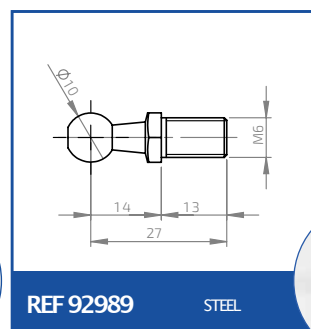
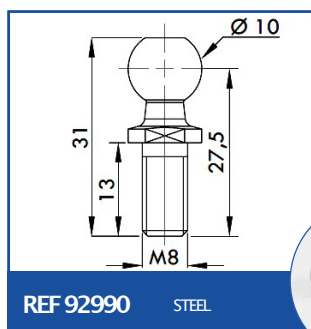
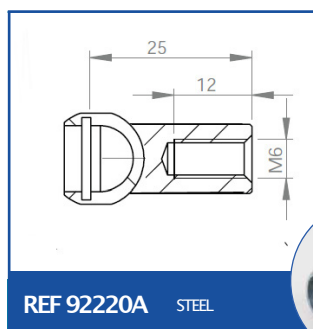
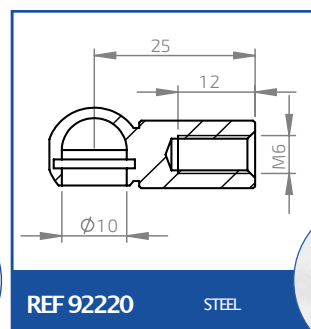
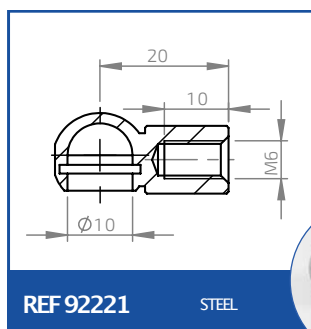
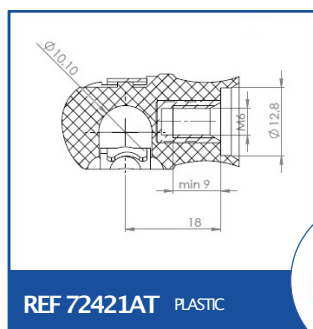
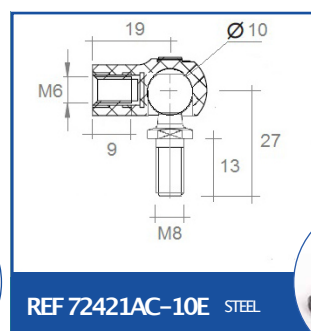
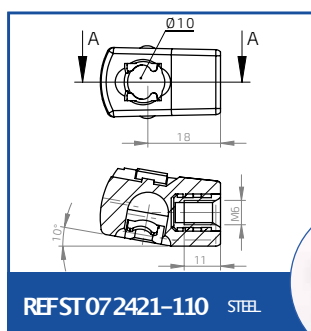
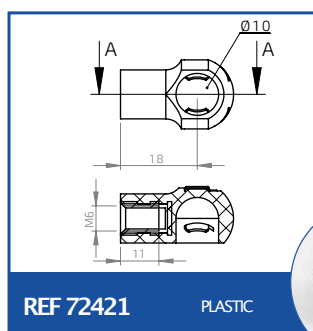
C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
40	155	50-750	ST 040+F1+D8E155
60	205	50-750	ST 060+F1+D8
72	225	50-750	ST 072+F1+D8
80	245	50-750	ST 080+F1+D8
90	255	50-750	ST 090+F1+D8
100	285	50-750	ST 100+F1+D8
120	325	50-750	ST 120+F1+D8
140	365	50-750	ST 140+F1+D8
150	385	50-750	ST 150+F1+D8
160	405	50-750	ST 160+F1+D8
180	445	50-700	ST 180+F1+D8
200	485	50-700	ST 200+F1+D8
200	500	50-700	ST 200+F1+D8E500
220	525	50-700	ST 220+F1+D8
250	585	50-700	ST 250+F1+D8
250	600	50-700	ST 250+F1+D8E600

Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 8 mm, s navařenými oky, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 700 N – vzpěra bude mít objednací číslo ST100 700 D8.

# KONCOVKY PRO PLYNOVÉ VZPĚRY S UKONČENÍM M6

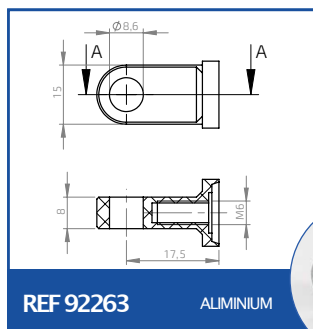
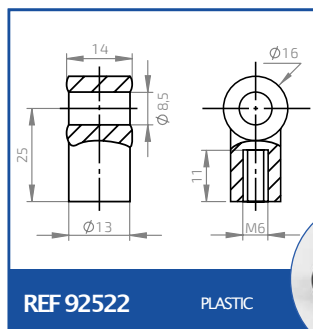
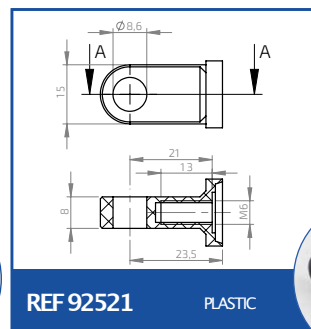
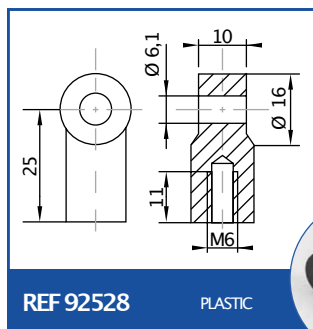
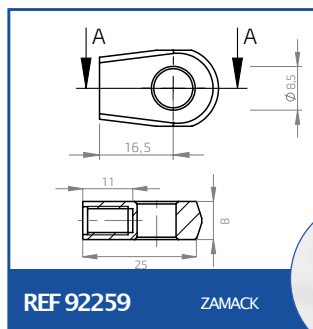
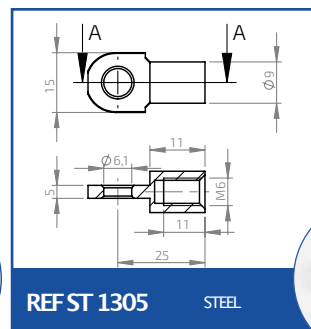
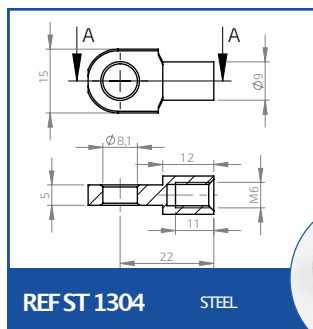
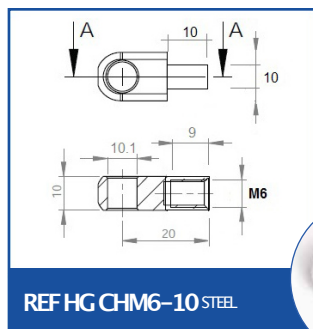
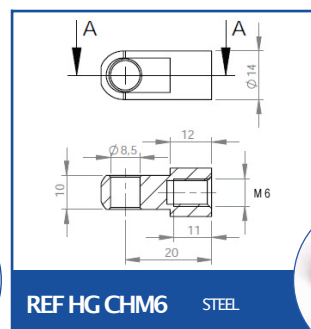
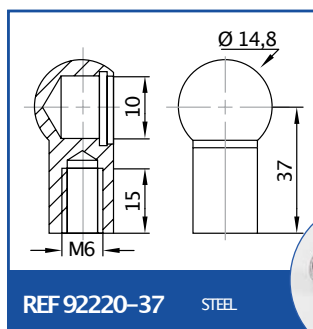
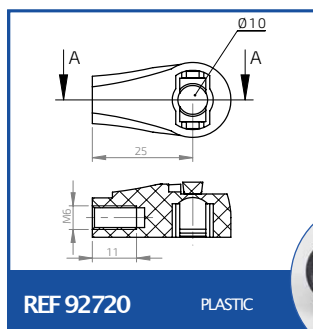
POUŽÍTE NA PLYNOVÉ VZPĚRY S PRŮMĚREM PÍSTU 6 mm A 8 mm





# KONCOVKY PRO PLYNOVÉ VZPĚRY S UKONČENÍM M6

POUŽÍTE NA PLYNOVÉ VZPĚRY S PRŮMĚREM PÍSTU 6mm A 8 mm



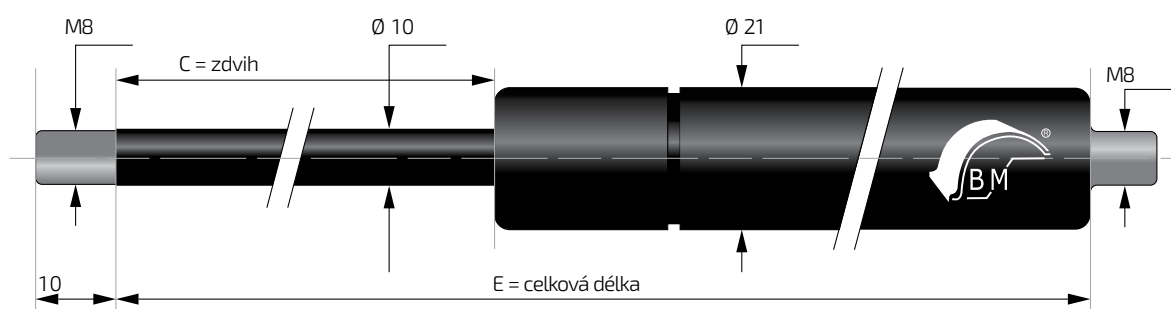
# TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

## S PÍSTEM O PRŮMĚRU 10 mm UKONČENÉ ZÁVITEM M8

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stlačuje dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm. Plynové vzpěry jsou ukončeny závitem M8, ke kterým je k dispozici široké portfolio koncovek.

Koncovky pro tento typ vzpěr najdete v různých materiálových provedeních na strane 13, 14 a 15.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST342-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
60	180	100-1150	ST 060+F1 V+D10
100	255	100-1150	ST 100+F1 V+D10
150	355	100-1150	ST 150+F1 V+D10
150	405	250-1150	ST 150+F1 V+D10E405
200	455	100-1150	ST 200+F1 V+D10
250	555	100-1050	ST 250+F1 V+D10
250	610	100-1050	ST 250+F1 V+D10E610
300	655	100-1050	ST 300+F1 V+D10
300	711	100-1000	ST 300+F1 V+D10E711
350	735	100-1000	ST 350+F1 V+D10E735
350	755	100-1000	ST 350+F1 V+D10
400	855	100-900	ST 400+F1 V+D10
440	960	100-900	ST 440+F1 V+D10E960
500	1055	100-700	ST 500+F1 V+D10
550*	1155	100-700	ST 550+F1 V+D10VA
600*	1255	100-700	ST 600+F1 V+D10VA
650*	1355	100-700	ST 650+F1 V+D10VA
700*	1455	100-700	ST 700+F1 V+D10VA

\*Termín dodání upřesníme při poptávce.

### Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 10 mm ukončenou závitem M8, zdvihem C = 100mm a silou F1 = 1100N – vzpěra bude mít objednáč číslo ST1001100VD10.

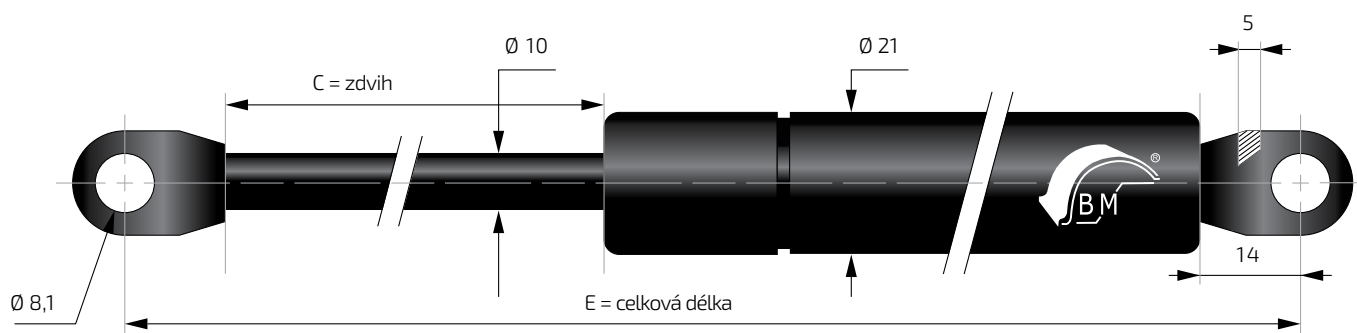
# TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

## S PÍSTEM O PRŮMĚRU 10 mm S NAVAŘENÝMI OKY

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stlačuje dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm.

Plynové vzpěry jsou ukončeny navařenými oky o průměru oka 8,1 mm a s tloušťkou oka 5 mm.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST342-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
100	285	50-1150	ST 100+F1+D10
150	385	50-1150	ST 150+F1+D10
200	485	50-1150	ST 200+F1+D10
250	585	50-1050	ST 250+F1+D10
300	685	50-1050	ST 300+F1+D10
330	740	50-1050	ST 330+F1+D10
350	785	50-1000	ST 350+F1+D10
400	885	50-900	ST 400+F1+D10

### Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 10 mm, s navařenými oky, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 1100 N – vzpěra bude mít objednáč číslo ST100 1100 D10.

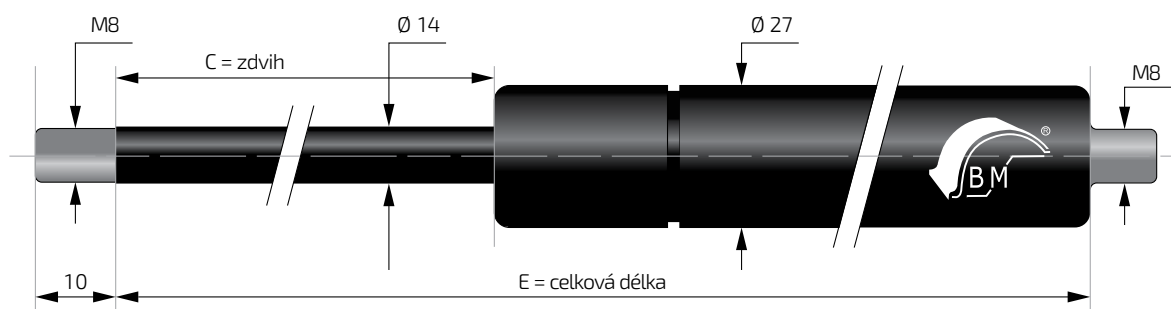
# TLAČNÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

## S PÍSTEM O PRŮMĚRU 14 mm UKONČENÉ ZÁVITEM M8

Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stlačuje dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm. Plynové vzpěry jsou ukončeny závitem M6, ke kterým je k dispozici široké portfolio koncovek.

Koncovky pro tento typ vzpěr najdete v různých materiálových provedeních na strane 13, 14 a 15.

Pístní tyč je vyrobena z ocele C35, která je upravena nitridací (QPQ). Tělo válce je vyrobeno z ocele ST34 2-BK a je nalakováno černou epoxidovou barvou.



C - zdvih [mm]	E - délka [mm]	F1 - síla [N]	Objednávkové číslo
60	180	100-2100	ST 060+F1 V+D14
100	255	100-2100	ST 100+F1 V+D14
150	355	200-2100	ST 150+F1 V+D14
200	455	200-2100	ST 200+F1 V+D14
250	555	300-2100	ST 250+F1 V+D14
300	655	300-2100	ST 300+F1 V+D14
350	755	300-2100	ST 350+F1 V+D14
400	855	300-2100	ST 400+F1 V+D14
450	955	300-2100	ST 450+F1 V+D14
500	1055	300-2100	ST 500+F1 V+D14
600*	1255	300-2100	ST 600+F1 V+D14VA
650*	1355	300-2100	ST 650+F1 V+D14VA
700*	1455	300-1800	ST 700+F1 V+D14VA
750*	1555	300-1800	ST 750+F1 V+D14VA
800*	1655	300-1500	ST 800+F1 V+D14VA
850*	1855	300-1500	ST 850+F1 V+D14VA

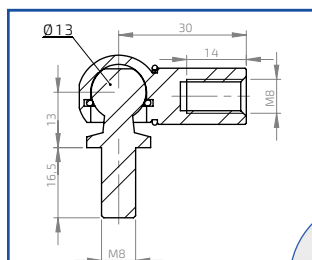
\*Ukončené závity M10. Termín dodání upřesníme při poptávce.

### Návod na objednání správného typu plynových vzpěr:

Jestliže potřebujete plynovou vzpěru s průměrem pístu 14 mm ukončenou závitem M8, zdvihem C = 100 mm a silou F1 = 1700 N – vzpěra bude mít objednáč číslo ST100 1700V D14.

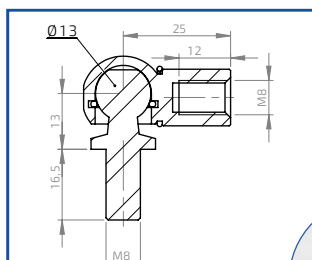
# KONCOVKY PRO PLYNOVÉ VZPĚRY S UKONČENÍM M8

POUŽÍTE NA PLYNOVÉ VZPĚRY S PRŮMĚREM PÍSTU 10 mm A 14 mm



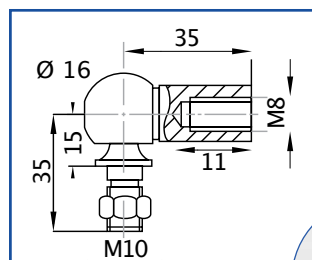
REF 92262

STEEL



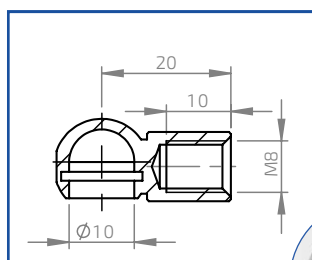
REF 92265

STEEL



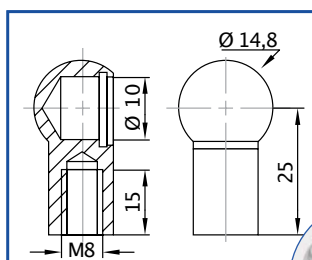
REF 92262-10-8

STEEL



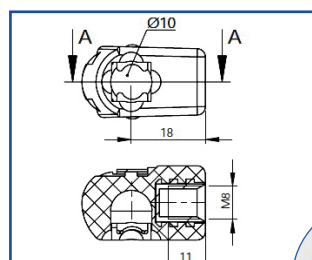
REF 92215

STEEL



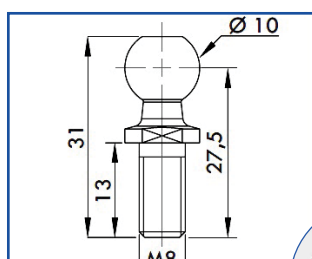
REF 92214

STEEL



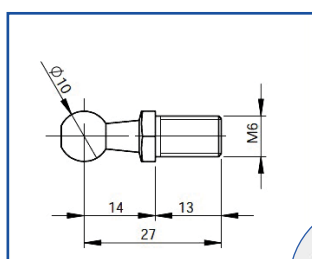
REF 72421-8

PLASTIC



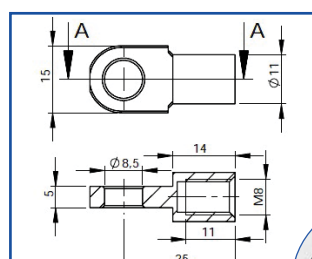
REF 92990

STEEL



REF 92989

STEEL



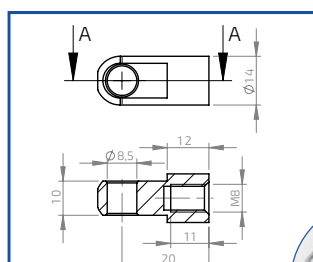
REF 92216

STEEL



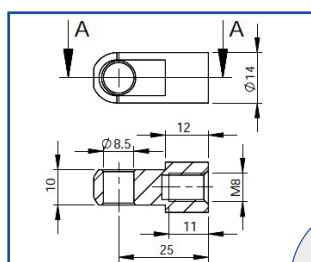
# KONCOVKY PRO PLYNOVÉ VZPĚRY S UKONČENÍM M8

POUŽÍTE NA PLYNOVÉ VZPĚRY S PRŮMĚREM PÍSTU 10 mm A 14 mm



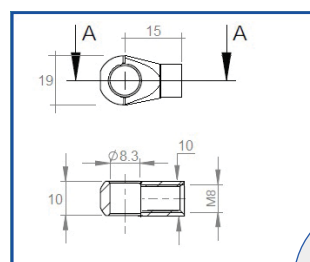
REF HG CH

STEEL



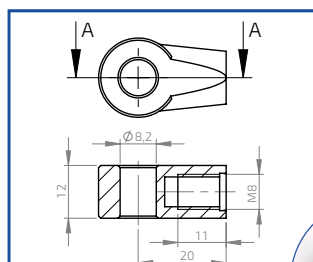
REF 92264 AC

STEEL



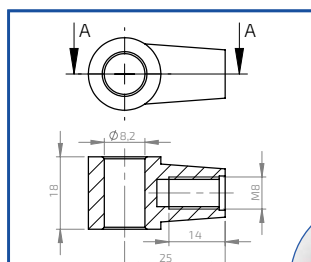
REF ST M2

STEEL



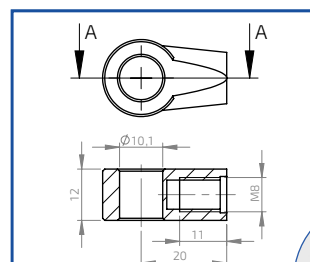
REF 92261

ZAMACK



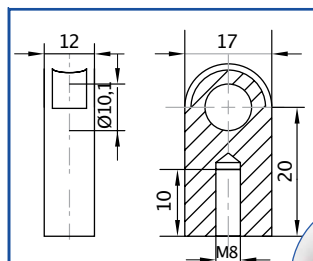
REF 92260

ZAMACK



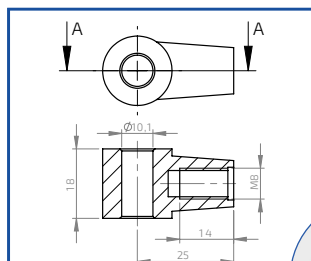
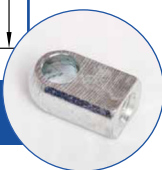
REF 92267

ZAMACK



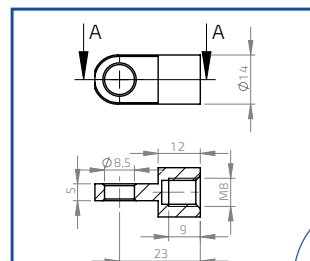
REF 92267 AC

STEEL



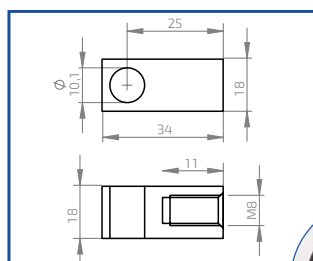
REF 92266

ZAMACK



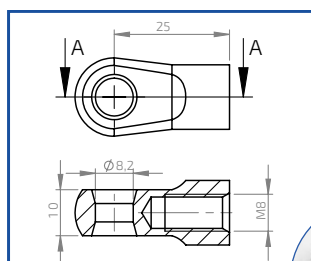
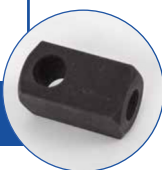
REF HG 201

STEEL



REF ST 092266 N

STEEL



REF 92264

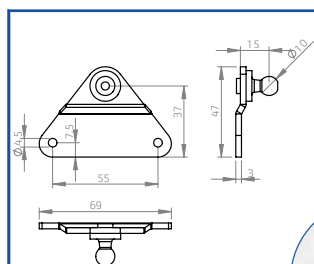
ZAMACK





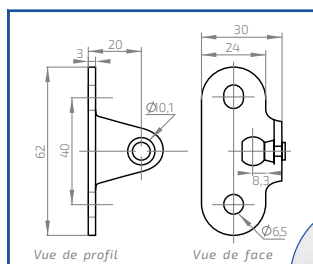
# KONZOLY

## PRO UCHYCENÍ PLYNOVÝCH VZPĚR



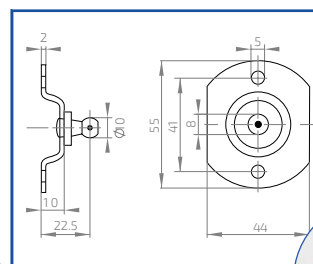
REF ST 92298

STEEL



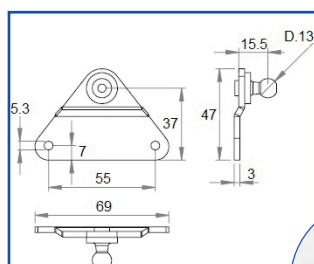
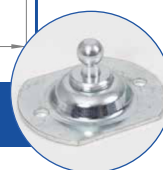
REF ST 92992

STEEL



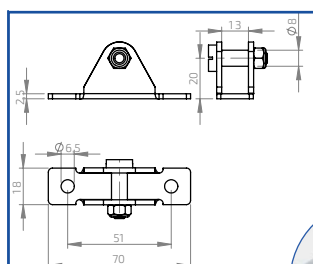
REF HG 92293

STEEL



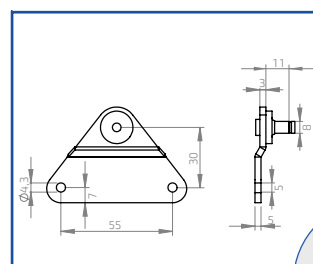
REF HG BA 01 K13

PLASTIC



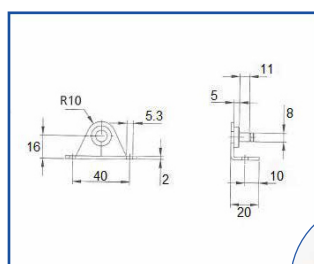
REF HG 100/2

STEEL



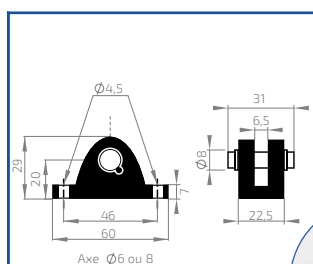
REF HG 101

STEEL



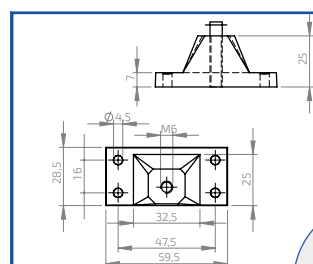
REF HG BA 30 Z08

PLASTIC



REF STP100(06)  
REF STP100D8 (08)

STEEL

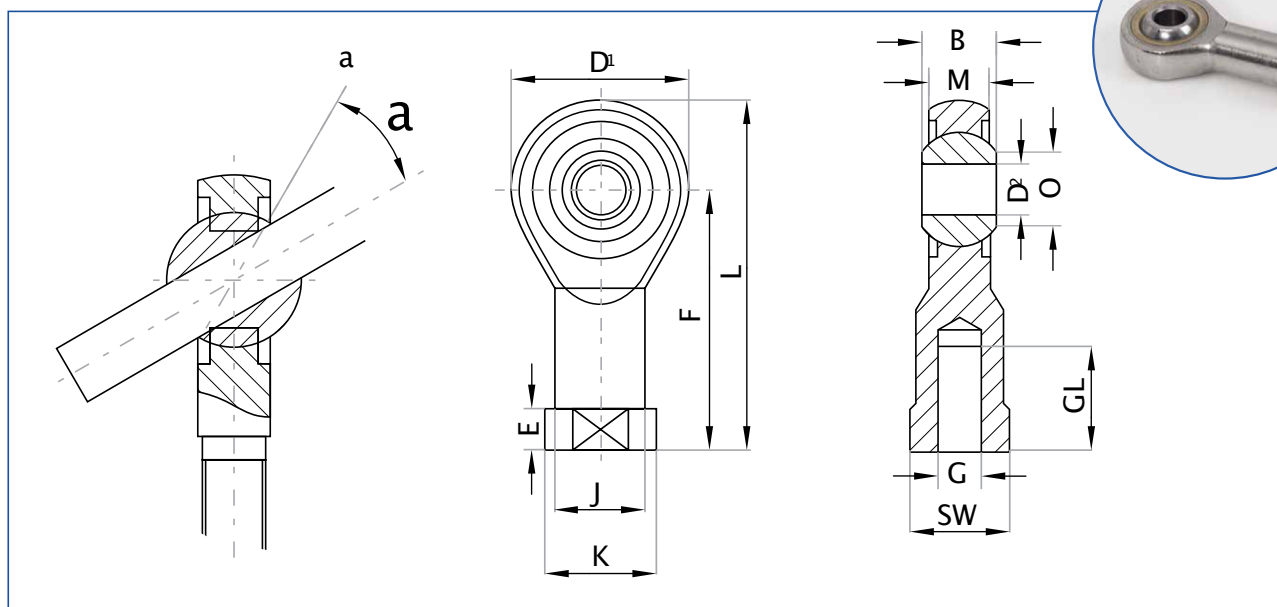


REF ST P101

STEEL



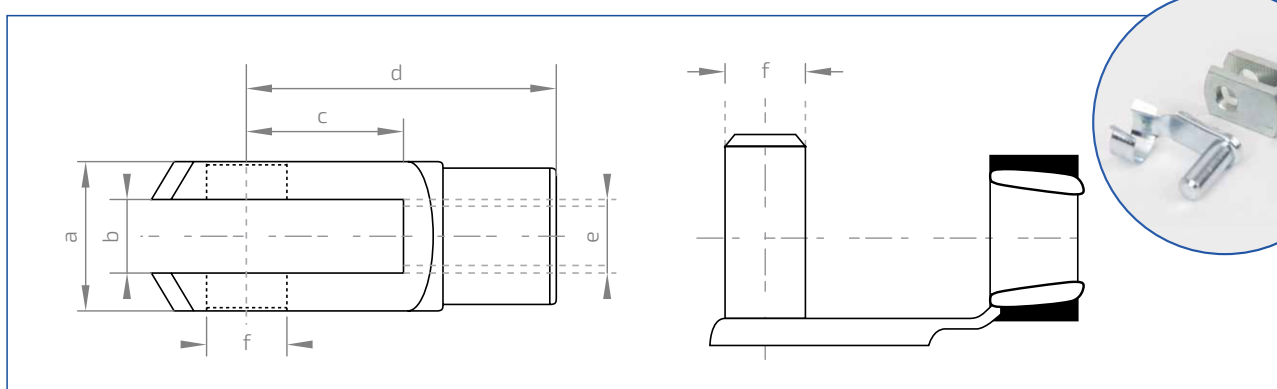
# OSTATNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ K PLYNOVÝM VZPĚRÁM



**GELENK KOPE**

STEEL

OBJ. Č.	D2	B	M	O	D1	F	L	GL	K	J	E	ZÁVIT	SW	UHOL	VÁHA
STGI6	6	9	6,75	8,90	20	30	40	12	13	10	5	M6	11	13	27
STGI8	8	12	9	10,40	24	36	48	16	16	12,50	5	M8	13	13	46



**FORK ST F**

STEEL

**AXIS ST ES**

STEEL

OBJ. Č.	ROZMĚR	A	B	C	D	E	F	G
STF6	6x12	12	6	12	24	M6	6	14,50
STF8	8x16	16	8	16	32	M8	8	18,50
STES6	Ø6						6	
STES8	Ø8						8	



# OSTATNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ K PLYNOVÝM VZPĚRÁM

## OCHRANNÁ TRUBKA

Ochranná trubka chrání pístní tyč plynové vzpěry před mechanickým nebo chemickým poškozením. Používá se zejména v znečištěných prostředích nebo v prostředích, kde je zvýšené riziko mechanického poškození.

Je vyrobena z ocele ST34, která je nalakována epoxidovou barvou. Tento komponent je možné použít jen u plynových vzpěr ukončených závitem.

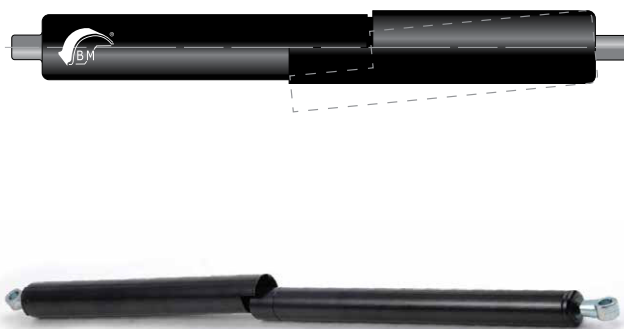


## STĚRAČ NEČISTOT

Stěrač nečistot ST RAC chrání vnitřní těsnění plynové vzpěry od okolních nečistot, která mohou snížit její životnost. ST RAC se skládá ze stěrky (hliník + nitrilové NBR 90SH) a z čepičky z PVC. Tento komponent není kompatibilní s pojistnými ani ochrannými trubkami a lze ho použít jen u plynových vzpěr zakončených závitem.

## POJISTNÁ TRUBKA

Pojistná trubka umožňuje aretaci plynové vzpěry v její krajní (otevřené) poloze. Uvolnění aretace dosáhnete mírným nazdvihnutím břemena. Tento komponent je vyroben z ocele ST 34, která je nalakována černou epoxidovou barvou. Pojistné trubky lze použít jen u plynových vzpěr zakončených závitem.



# NEREZOVÉ PLYNOVÉ VZPĚRY

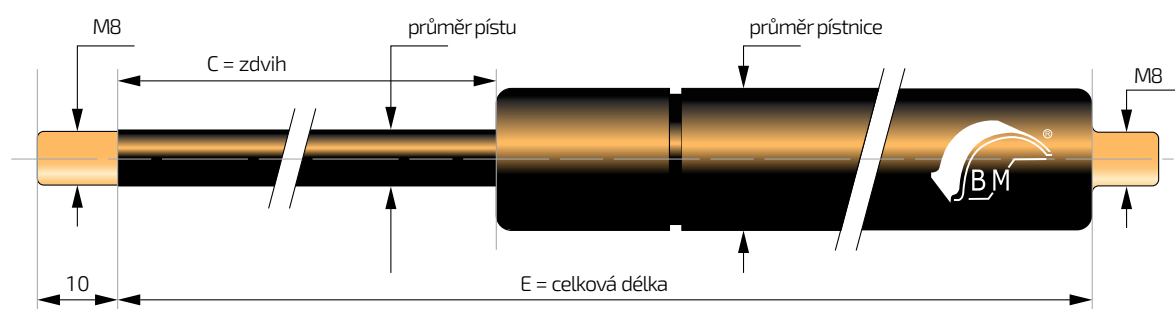
Tlačné plynové vzpěry jsou víceúčelový výrobek jednoduchého válcového tvaru s různými variantami uchycení a produkující výsuvnou sílu na základě stlačeného dusíku. Při stlačení pístní tyče do válce se stlačuje dusík, což má za následek vznik síly, kterou se píst z válce vysouvá. Velikost síly závisí na průřezu pístní tyče, objemu válce a množství dusíku v něm.

Tlačné plynové vzpěry v nerezovém provedení se využívají v agresivních nebo jinak specifických prostředích. Tento druh vzpěr je k dispozici s prů-

měrem pístů 8mm, 10 mm a 14mm, zdvihem 60 mm až 350 mm a silou 50 N až 2100 N (uvedeno v tabulce níže).

Pístní tyč je vyrobena z nerezové ocele AISI 316L. Tělo vzpěry je vyrobeno z nerezové ocele AISI 304.

Koncovky pro tento typ vzpěr jsou vyrobeny z nerezové ocele AISI 316L a najdete je na straně 19.

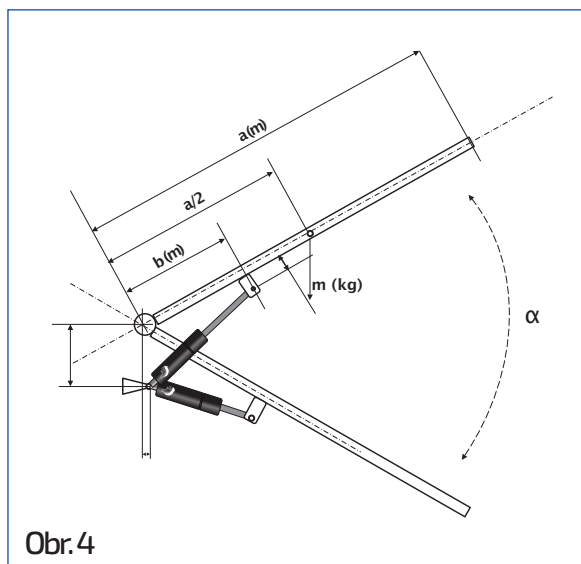
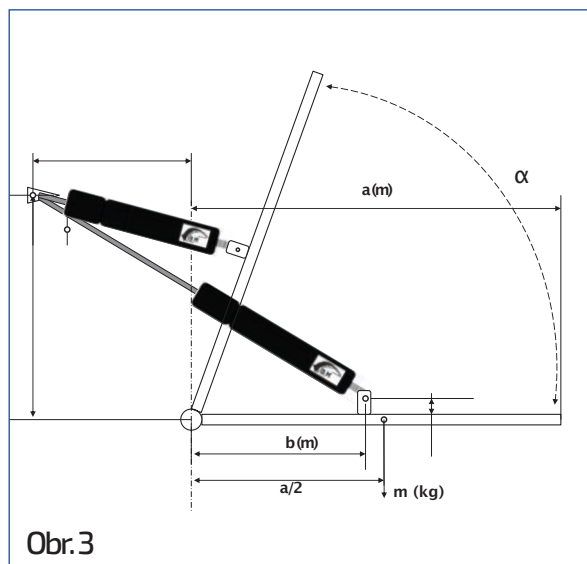
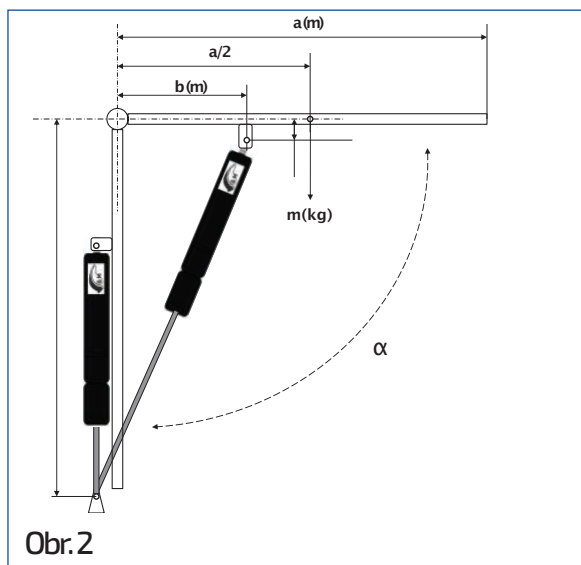
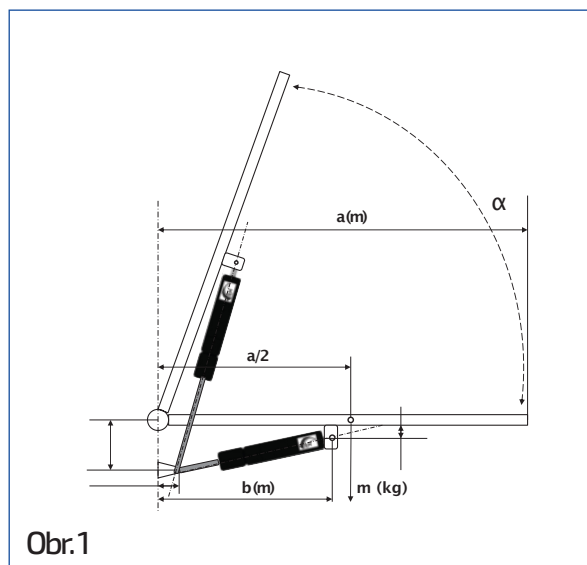


Objednávkové číslo	Průměr pístu [mm]	Průměr pístnice [mm]	C - zdvih	E - délka	F1 - síla [N]	Ukončení
TVD8C60Vi	8	18	60	165	50-650	M8
TVD8C80Vi	8	18	80	205	50-650	M8
TVD8C100Vi	8	18	100	245	50-650	M8
TVD8C120Vi	8	18	120	285	50-650	M8
TVD8C160Vi	8	18	160	365	50-650	M8
TVD8C180Vi	8	18	180	405	50-650	M8
TVD8C200Vi	8	18	200	445	50-650	M8
TVD8C250Vi	8	18	250	545	50-650	M8
TVD10C200Vi	10	21	200	455	100-1000	M8
TVD10C250Vi	10	21	250	555	100-1000	M8
TVD10C300Vi	10	21	300	655	100-1000	M8
TVD10C350Vi	10	21	350	755	100-900	M8
TVD10C400Vi	10	21	400	855	100-800	M8
TVD14C200Vi	14	28	200	455	200-2100	M8
TVD14C250Vi	14	28	250	555	200-2100	M8
TVD14C300Vi	14	28	300	655	200-2100	M8
TVD14C350Vi	14	28	350	755	200-2100	M8

## PRE NEREZOVÉ PLYNOVÉ VZPĚRY



# Orientační stanovení síly plynové vzpěry



$F$  = orientační síla jedné plynové vzpěry (N)

$n$  = počet vzpěr zvedajících dveře

$$F = 9,81 \times \left( \frac{a \times m}{2 \times n \times b} + 5 \right) \text{ (N)}$$

Výslednou sílu doporučujeme zaokrouhlit nahoru v rámci níže uvedených tolerancí:

<u>síla vzpěry od:</u>		<u>síla vzpěry do:</u>	<u>tolerance síly:</u>
50 N <	$F$	< 250 N	$\pm 20$ N
250 N <	$F$	< 750 N	$\pm 30$ N
750 N <	$F$		$\pm 40$ N

Zdvih plynové pružiny je přímo spojen s úhlem otevření zadních výklopných dveří, doporučujeme dodržovat následující poměr: zdvih pro úhel otevření  $90^\circ = 1/3$  délky "a".

Výše uvedený postup nezohledňuje všechny parametry potřebné k přesnému určení síly a slouží pouze k orientačnímu stanovení síly vzpěry. Dodavatel nenese zodpovědnost za chybné určení síly plynové vzpěry na základě tohoto orientačního výpočtu.