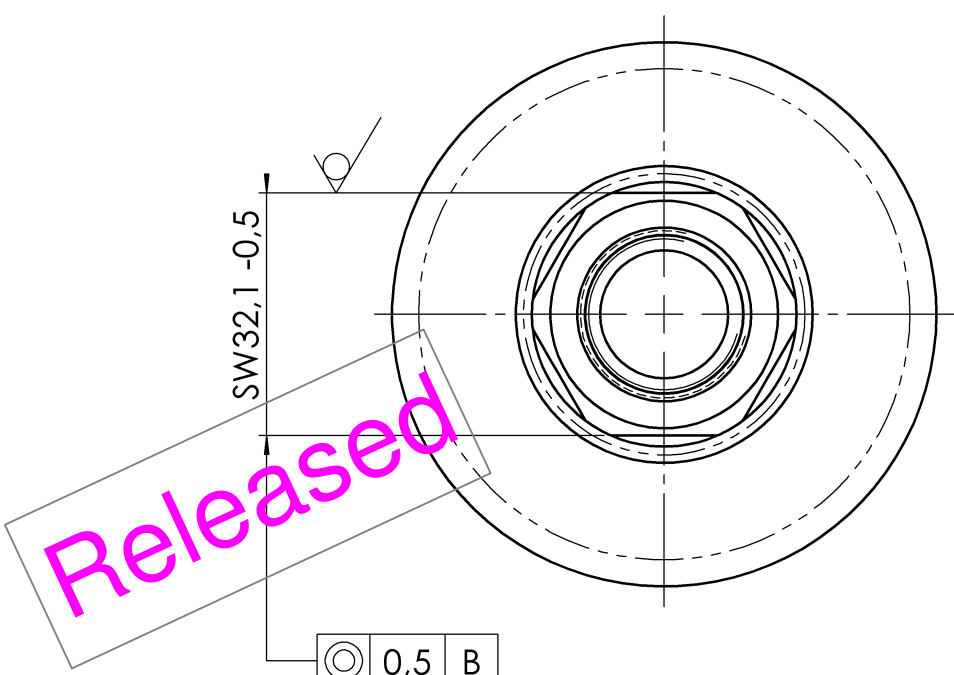
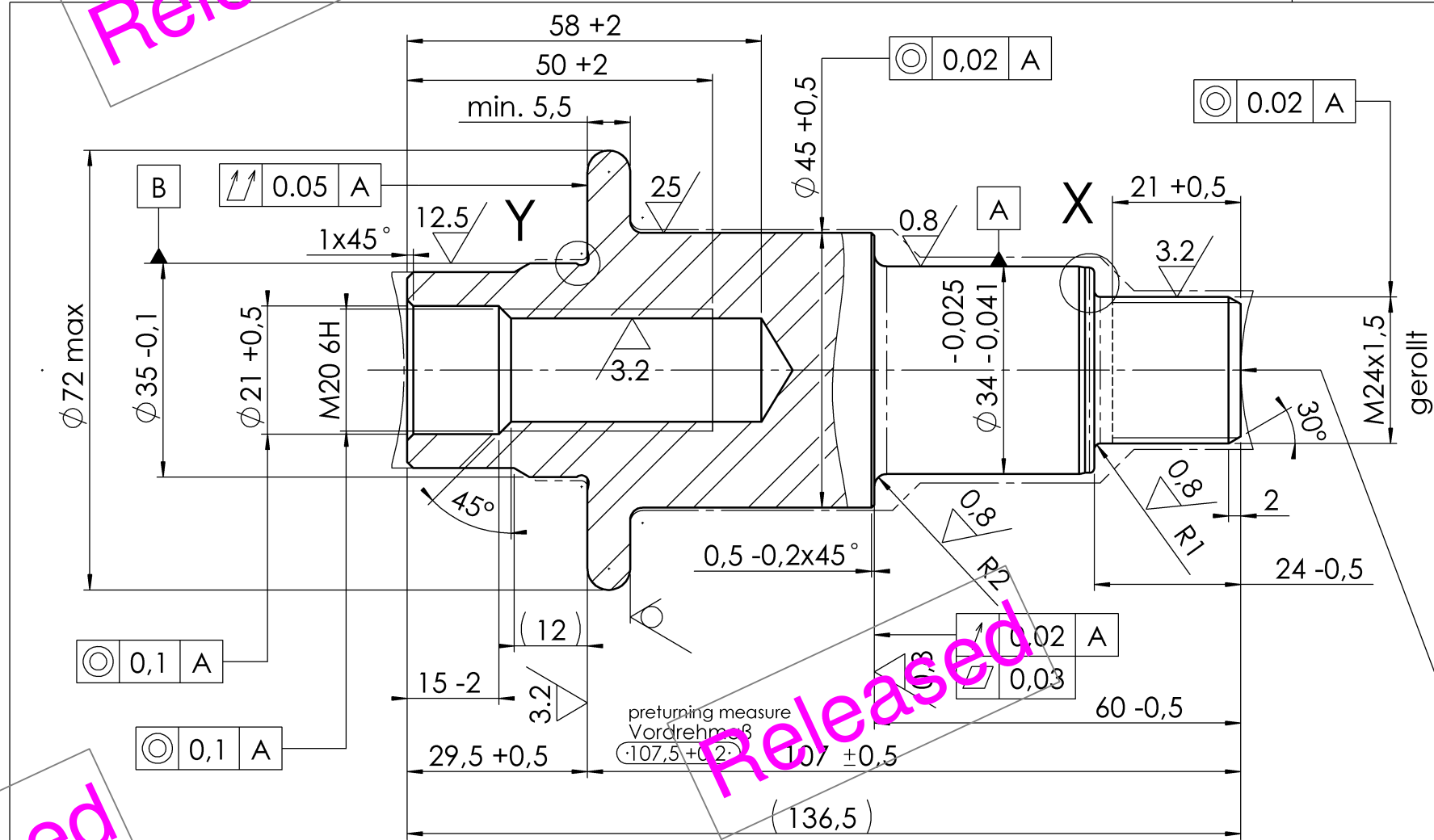


Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten
© Alle Rechte bei ALKO, auch für Schutzrechtsanmeldungen. Alle Fertigungsbefugnisse, wie Kopie- und Weitergaberechte, bei uns.

ausgegeben von: STEFKOVA 12.12.2017 13:45:12



Herstellerzeichen
manufacturer's mark
Fertigungsdatum
date of production

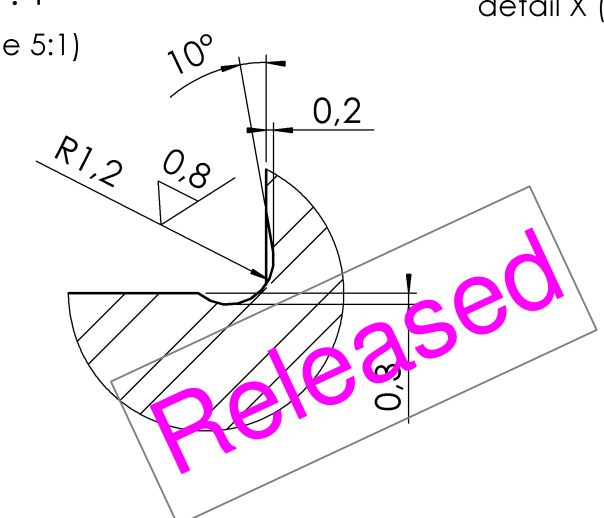
eingeprägt
engraved

Gewinde thread	Kerndurchmesser core diameter	Flankendurchmesser pitch diameter
M 20 - 6H DIN 13 Teil 13	17.500 - 17.600	18.376 - 18.600

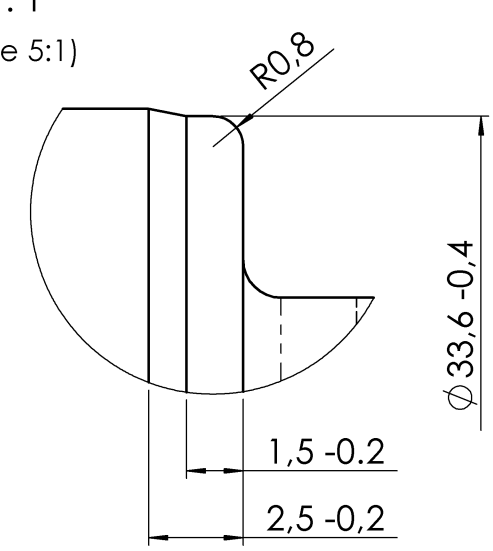
Gewinde thread	Außendurchmesser outside diameter	Flankendurchmesser pitch diameter
M 24x1.5	23.80 ±0.05	22.92 +0.03/-0.05

M20 Gewinde Öl- und Fettfrei bei Montage! /
M20 thread free of oil and grease bevor mounting!

DETAIL Y
MAßSTAB 5 : 1
detail Y (scale 5:1)



DETAIL X
MAßSTAB 5 : 1
detail X (scale 5:1)



12,5 (✓)

Rohling 1311586
raw part 1311586

03	R	Toleranz bei ø35-0,1 war -0,2; Gewinde M20: Rundheit 0,1 war 0,3; Maß min. 5,5 hinzu; Hinweis "M20 Gewinde Öl- und Fettfrei..." hinzu;
02	Q	Maß 15-2 war 5+2; Maß 50+2 war 50+1; Maß 2,5-0,2 war 2-0,2; Maß ø45+0,5 war ø45+0,1
01	P	Maß ø35-0,2 war ø35±0,2
00	O	Maß ø45 +0,1 war ø45 +0,5.
Vers. Rev. Änderungstext		
Oberfläche nach EN ISO 1302		
Zur Abweichung nach EN ISO 2768 M		
Werkstoff		
Norm		
Halbzeug		
Norm		
Materialnr.		
Vers. Rev.	Änd.-Nr.	Datum
03	R	19920
02	Q	16620
01	P	15725
00	O	13738
Name		
Gewicht		
Bearb. Name: SPIEGLER R.		
Datum: 11.08.2005		
Benennung		
Projekt: -		
ACHSSTUM GEDREHT 2051 UNI1300		
STUB AXLE MACHINED		
ALKO		
Alois Kober GmbH		
D-89359 Kötz		
Materialnr.		
605119		
Klass.-Nr.		
490526		
Maßstab		
1:1		
Bl.-Nr. 1		
Bl.-Anz. 1		
Format A3		
Urspr. -		
Ers. f. MEDUSA V. 20.09.95		
Ers. d. -		