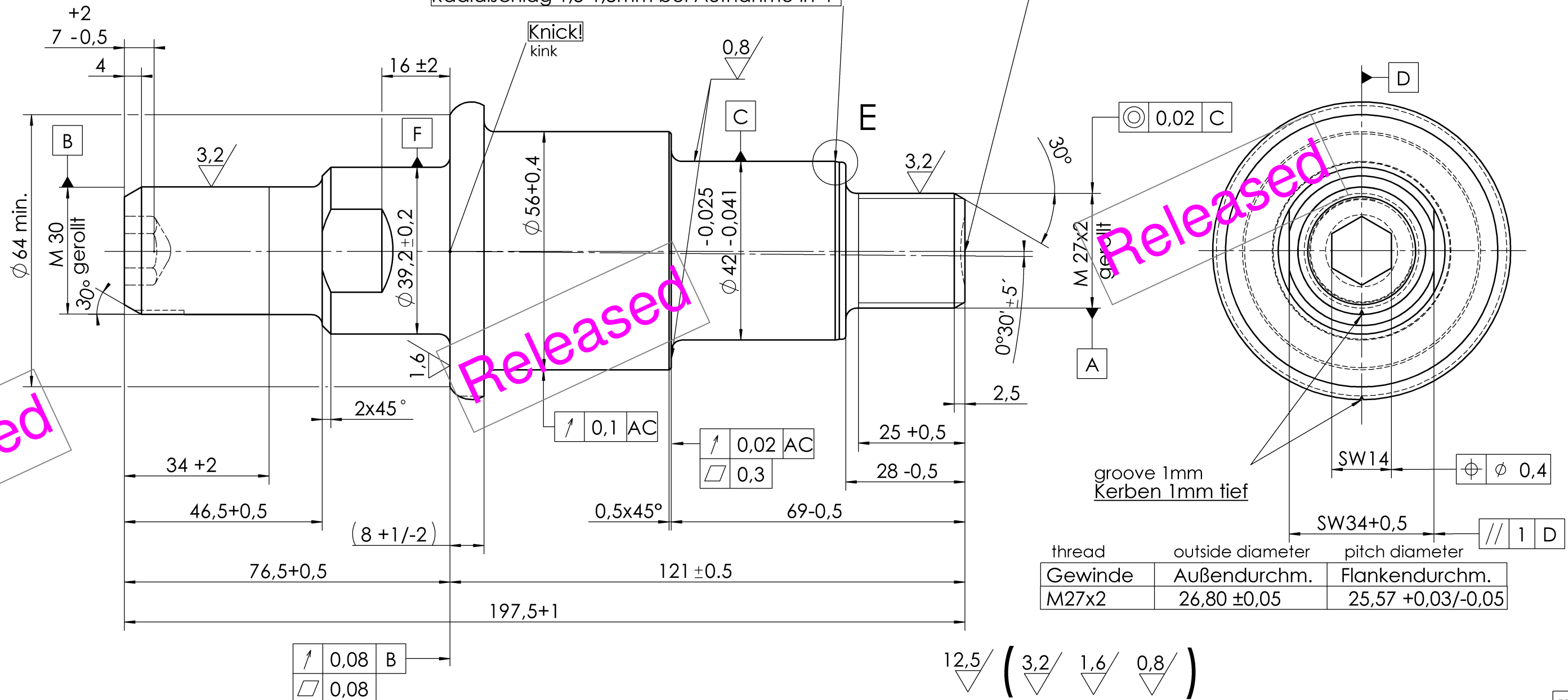


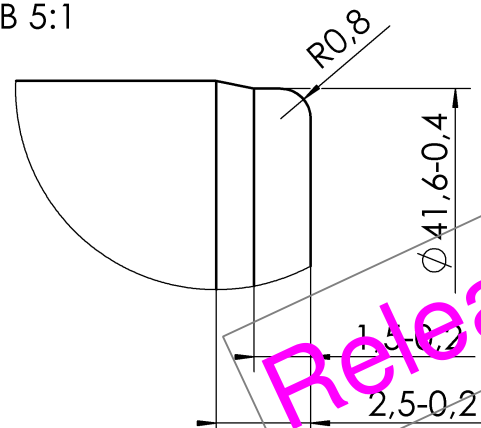
thread	core diameter	pitch diameter
Gewinde	Kerndurchm.	Flankendurchm.
M30	29,8 ±0,05	27,55 -0,07
DIN 13 Teil 13		

manufacturer's mark and date of production engraved
Herstellerzeichen (Bearbeitung) und Herstellungsdatum eingeprägt

eccentricity 1,3-1,8mm at uptake in "F"
Radialschlag 1,3-1,8mm bei Aufnahme in "F"



detail E scale 5:1
DETAIL E
MAßSTAB 5:1



raw part 581694
Rohling 581694
Alle nicht bemaßten Radien R2,5
all not labeled radii R2,5

05	O	Maß 34+2 war 34+1; Rundheit 0,02 bei Gewinde M27x2 hinzu.
04	N	Maß 46,5 +0,5 war 43,5 +0,5 - Ansatz $0,3, 2 \pm 0,2$ um 3mm verkürzt.
03	M	Rauhtiefe Ra 1,6 an Anlagefläche zu Bremsschild neu hinzu.
02	L	Bemaßung angepasst: $121 \pm 0,5$ und $(8 \pm 0,2)$ neu hinzu. Maß 113 $\pm 0,5$ ist ent. fallen.
01	K	Maß 2,5-0,2 war 2-0,2;
Vers./Rev./Ändertext		
Oberfläche nach EN ISO 1302	7.3.1. Abweichungen nach ISO 2768 M	Werkstoff Norm * Halbzeug Norm Materialnr.
Vers./Rev./Änd.-Nr.	Datum	Name
05	O	19920
04	N	17717
03	M	17704
02	L	17144
01	K	16620
00	J	13184
Gewicht 2,180 KG Bearb. Name: MÄRZ Datum: 19.03.2002		
Benennung		
<p align="center">ACHSSTUM GEDR RB2361COMP STUB AXLE MACHINED</p>		
<div> <div>  <p>Alois Kober GmbH D-89359 Kötz</p> </div> <div> <p>Materialnr. 582541</p> <p>Maßstab 1:2</p> </div> <div> <p>Klass.-Nr. 490528</p> <p>Bl.-Nr. 1</p> </div> <div> <p>Bl.-Anz. 1</p> <p>Format A3</p> </div> </div>		
<p>Urspr. Ers. f. MEDUSA V. 19.03.2002 Ers. d.</p>		